

注意：請避免液體進入表頭以免損壞電子部件

| 型號        | 測定範圍        | 解析度                                      | 全程精度 | 回程精度 | 備註  |
|-----------|-------------|--|------|------|-----|
| 2108-10F  | 12.7mm/0.5" | 0.002mm/0.0001"<br>(可切換為:0.01mm/0.0005") | 20μm | 10μm | 平後蓋 |
| 2108-101F | 12.7mm/0.5" | 0.001mm                                  | 5μm  | 2μm  | 平後蓋 |



- 1-電池蓋
- 2-"ZERO/CAL"鍵
- 3-顯示幕
- 4-"START"鍵
- 5-"MIN/SET"鍵
- 6-"DATA"鍵(數據採集按鈕)
- 7-數據輸出口
- 8-"ON/OFF"鍵
- 9-軸套(Ø8mm)
- 10-測杆
- 11-測頭
- 12-數據採集指示燈

- 1.取裝電池(CR2032), 電池負極朝外(圖1)。
- 2.顯示幕可旋轉320°方便讀數(圖2)。
- 3.按鍵功能:

長按: 大於2秒, 短按: 小於2秒。

ON/OFF

---關機狀態下, 短按開機; 開機狀態下, 短按關機。

ZERO/CAL

---最小值追蹤模式下, 長按校準, 顯示"CCC"後消失, 自動把當前追蹤到的最小值設定為標準值。

---絕對測量模式下短按, 置零; 長按, 可切換數顯表解析度。

2108-10F: 切換模擬指針與顯示數值解析度, 公制0.01mm/0.002mm, 英制0.0005"/0.0001"

2108-101F: 切換模擬指針解析度, 公制0.001mm/0.002mm/0.004mm/0.01mm,  
英制0.00005"/0.0001"/0.0002"/0.0005"

MIN/SET

---短按, 進入最小值追蹤模式。顯示幕下方出現"MIN"並閃爍, 再次短按退出, "MIN"消失。

---長按, 進入預設值設置模式。顯示幕下方出現"SET", 數值"+000.00"尾數閃動。短按START鍵切換閃動位數的數值(從0至9依次變化), 短按ON/OFF鍵從右到左切換位數, 長按MIN/SET鍵保存設置並退出。

START

---最小值追蹤模式下, 且已完成校準後, 短按, 啟動下一次內徑測量。

---絕對測量模式下, 長按, 公/英制轉換。

DATA

---短按, 發送數據

此款表為內量表專用數顯表, 用於組裝內徑量表使用。內徑量表用於比較測量, 主要用於測量孔內徑尺寸。

#### 4. 測量使用: (裝在內徑量表上的使用方法)

(1) 相對測量 (顯示值為被測尺寸與校對環規的差值)

校準 (初始值為0):

選擇合適的校對環規, 將內徑量表放入校對環規, 短按MIN/SET鍵, 最小值追蹤模式。左右擺動幾次內徑量表徑量表自動追蹤最小值, "MIN"不再閃動, 最小值追蹤完成。

將內徑量表取出環規, 長按ZERO/CAL鍵顯示"CCC"完成校準。

測量:

---將內徑量表放入被測工件, 短按START鍵, "MIN"閃動進入測量模式。左右擺動幾次內徑量表, 內徑量表會自動最蹤並顯示最小值, "MIN"不再閃動完成測量並取出內徑量表。此時, 讀數為被測尺寸與校對環規的差值。若讀數為負, 則被測直徑小於環規直徑; 若讀數為正, 則被測直徑大於環規直徑。

---取出內徑量表, 將內徑量表放入被測工件, 再次短按START鍵, 進入下一次測量。

---測量完成後, 短按MIN/SET鍵退出測量模式。再次測量時, 需重新校準。

(2) 絕對測量 (初始值為環規尺寸, 顯示值為實際值)

校準 (初始值為環規尺寸):

---選擇合適的校對環規, 將初始值設置成校對環規尺寸, 見MIN/SET按鍵功能(初始值設置)

---將內徑量表放入校對環規, 短按MIN/SET鍵, 最小值追蹤模式。左右擺動幾次內徑量表徑量表自動追蹤最小值, "MIN"不再閃動, 最小值追蹤完成。

---將內徑量表取出環規長按ZERO/ CAL鍵顯示"CCC"完成校準。

測量:

---將內徑量表放入被測工件, 短按START鍵, "MIN"閃動進入測量模式。左右擺動幾次內徑量表, 內徑量表會自動最蹤並顯示最小值, "MIN"不再閃動完成測量並取出內徑量表。此時, 讀數為被測工件的實際尺寸。

---取出內徑量表, 將內徑量表放入被測工件, 再次短按START鍵, 進入下一次測量。

---測量完成後, 短按MIN/SET鍵退出測量模式。再次測量時, 需重新校準。

#### 5. 數顯錶帶自動關機和高低頻切換功能, 具體操作如下:

(1) 假關機自動關機功能:

默認短按ON/OFF鍵或靜置2h左右無操作, 數顯表自動關機, 此時為假關機狀態。此狀態下, 推動測杆開機或短按ON/OFF鍵。

(2) 真關機自動關機時間設置:

關機狀態下, 按住MIN/SET鍵, 短按ON/OFF鍵開機, 鬆開按鍵進入關機時間設置模式, 默認顯示"06", 表示靜置6小時自動關機, 短按MIN/SET鍵可切換個位數值, 長按MIN/SET鍵可切換位數, 0~99小時自動關機時間可設, 每1小時一檔。

(注: 顯示"00", 表示取消自動關機)。短按ON/OFF鍵, 確認並保存設置時間, 退出當前模式。

(3) 高低頻切換設置:

關機後, 按住START鍵, 短按ON/OFF鍵, 開機顯示"Fr-on"後, 鬆開START鍵, 進入高低頻切換模式設置。短按START鍵切換顯示"Fr-on"和"Fr-oF", 顯示"Fr-on"表示開啟自動切換頻率功能, 無按鍵操作和推杆操作3秒後, 自動切換至低頻, 有按鍵或推杆操作, 自動切換至高頻。顯示"Fr-oF", 表示關閉自動切換頻率功能, 感測器保持高頻狀態不變。短按ON/OFF鍵, 確認並保存高低頻切換模式設置, 退出到工作狀態。

"Fr-on"模式下, 重裝電池會顯示LL一秒; 此模式下, 3秒不操作量表時, 量表會自動切換至低頻, 所以功耗較低, 較為省電, 適用於常規測量狀態下使用。

"Fr-oF"模式下, 重裝電池會顯示HH一秒; 此模式下, 量表會持續保持高頻狀態, 功耗較高, 電池使用壽命降低, 適用在需要測杆高速移動的場合。

#### 6. 數顯表具有數據保持功能, 關機後再開機後仍保留原有數值, 無需重新校對。

#### 7. 可選附件: 數據線(7302-, 7315-, 7305-)

#### 8. 電池的使用壽命約為半年。如果顯示幕顯示模糊或不顯示, 表明電池電量不足, 需更換電池。若顯示或按鍵異常, 請取出電池等待1分鐘左右重新裝入。長期不使用內徑量表時, 請取出電池, 否則可能會造成電池漏液從而損壞電子部件。

#### 9. 工作溫度為0-40°C, 相對濕度不大於80%。